

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名稱
CUSTOMER

客户料号
CUS. P/N

尺寸
DIMENSION

CRH-3.5x6x1.0

編號
SERIAL NO.

NO. CF1025657266

日期
DATE

2024年6月6日

出圖 DRAWING		
發行 ISSUE	復核 CHECKED	核準 APPROVAL
趙 利勤	李 新义	王 传军
DATE: 2024/6/6		

承認 CUSTOMER APPROVAL



东莞市灿峰电子有限公司

DONG GUAN CITY CAN FENG ELETRONICS CO., LTD

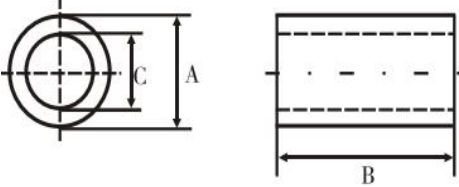
网址: www.canfengele.com E-mail: canfengdianzi@163.com

联系方式

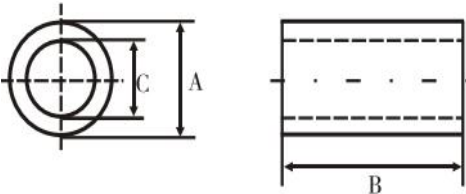
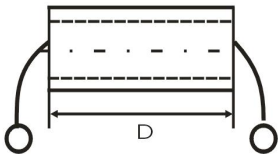
王小姐: 13556646144

洪先生: 13809826886

承 認 書
SPECIFICATION FOR APPROVAL

規 格 ITEM	CRH-3.5x6x1.0		編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025657266	
1. 形狀尺寸（單位mm）； SHAPE & DIMENSION(unit/mm); 			A	3.50 ± 0.2	mm	
			B	6.00 ± 0.5	mm	
			C	1.00 ± 0.2	mm	
			D			
			E			
			F			
			G			
2. 電器性能檢測項目 ELECTTRONICAL REQUIREMENTS;						
☐ L		TEST FREQ		測試儀器 TESTING INSTRUMENTS		
☐ Q		TEST FREQ	KHZ MHZ	1. Q-METER: ☐ HP-4342A ☐ MQ-172		
☒ Z	Z1=25 Ω MIN KHZ 25MHZ	Z3=	KHZ MHZ	2. LCR-METER: ☐ TH2826		
	Z2=40 Ω MIN KHZ 100MHZ	Z4=	KHZ MHZ	3. IMPEDANCE ANALYZER: ☒ HP-4191A ☐ Agilent 16092A ☐ TH2826		
溫 度 TEMP	25±5℃	濕 度 HUMIDITY	60±8%	4. L-METER: ☐ TH-2775B		
繞 線: WINDING	Z: Φ 0.5*6.35L(mm)*0.5TS		5. DIGITAL MINI-OHM METER: VP2941A			
3. 外 觀 THE LIMIT OF BREAKAGE:						
項 目 Item			標準值 Standard Value			
一處缺陷的面积 Area of a breakage			≤1mm ²			
总缺陷面积 ALL area of the breakage			≤2mm ²			
缺陷深度 The depth of the breakge			≤0.4mm			
毛刺长度 The length of burr			≤0.2mm			
4. 包 裝 PACKAGING:						
內包裝采用泡塑盒，外包裝采用紙箱，每箱產品外面都蓋上标签（包括品名、數量、批號、檢驗員）。 Inner packing gdopts foam plastics box,outer packing adopts carton and each carton should have a qualified label outside(include the variey,quantity,batch number and inspector).						

檢 測 數 據
INSPECTION DATA

規 格 ITEM		CRH-3.5x6x1.0				編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025657266					
1. 形壯尺寸(单位/毫米): SHAPE & DIMENSION(unit:mm): = 						☐ L							
						☐ Q				KHZ MHZ			
						☒ Z		Z1=25 Ω MIN KHZ 25MHZ		Z1= KHZ MHZ			
								Z2=40 Ω MIN KHZ 100MHZ		Z4= KHZ MHZ			
						溫 度 TEMP		25±5℃		濕 度 HUMIDITY		60±8%	
						绕 线: WINDING		Z: Φ 0.5*6.35L(mm)*0.5TS					
項 目 ITEM	电 气 性 能 ELECTRONIC CHARACTERISTICS						尺 寸 DIMENSION(unit:mm)						
	Q	L(μ H)	Z1(Ω)	Z2(Ω)	Z3(Ω)	Z4(Ω)	A	B	C	D	E	F	
			25	40			3.5	6	1				
+			/	/			0.2	0.5	0.2				
—			0	0			0.2	0.5	0.2				
1			38.8	61.8			3.50	6.02	1.00				
2			38.4	65.8			3.49	6.01	1.00				
3			38.7	65.8			3.51	6.02	1.00				
4			37.9	58.4			3.49	6.01	1.01				
5			38.9	56.8			3.49	6.02	1.00				
6			38.0	64.9			3.51	6.02	1.00				
7			38.5	64.9			3.51	6.01	1.01				
8			39.0	56.7			3.51	6.03	1.01				
9			39.3	60.1			3.51	6.04	1.00				
10			38.3	61.6			3.50	6.02	1.00				
X			38.6	61.7			3.50	6.02	1.00				
Y/N			Y	Y			Y	Y	Y				
2. 測試儀器 TESTING INSTRUMENTS HP4191A 						檢 測 INSPECTION		復 核 CHECK		确 認 APPROVAL			
						赵 利勤		李 新义		王 传军			

