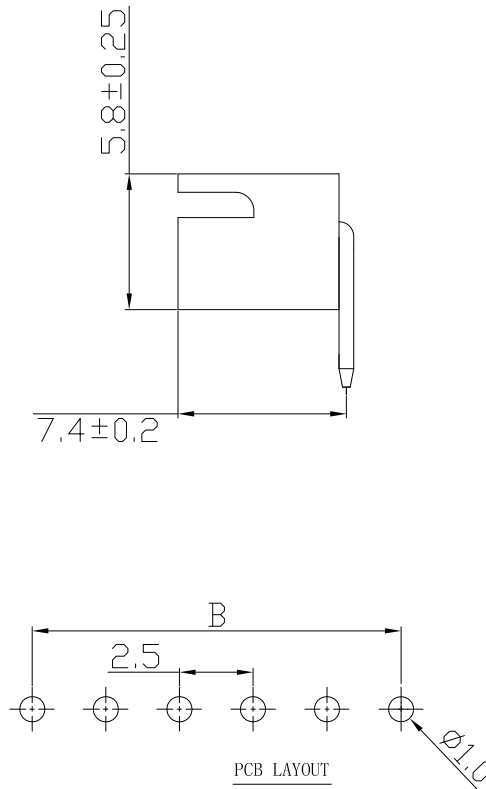
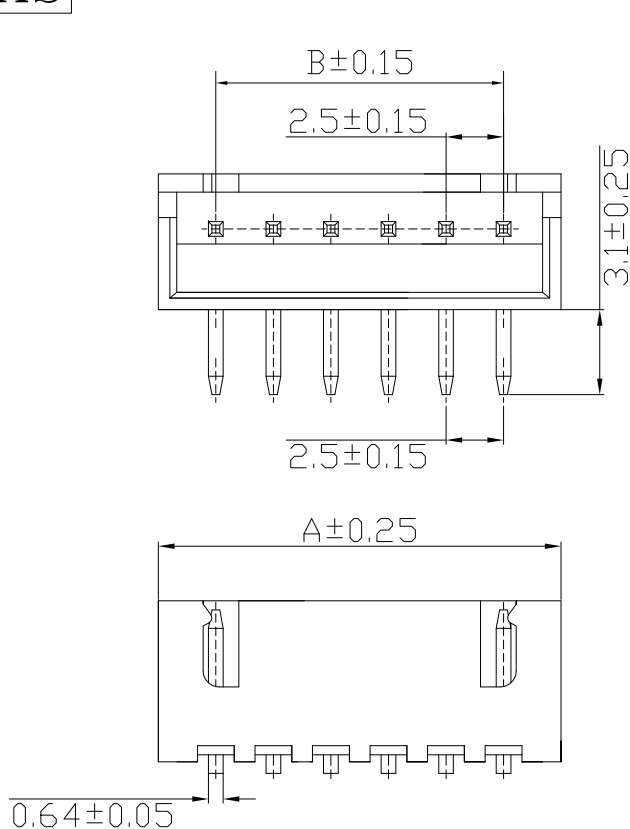


RoHS



技术要求

1. 额定电压: 250V
2. 额定电流: 3A
3. 接触电阻: $\leq 30m\Omega$
2. 绝缘电阻: $\geq 1000M\Omega$
3. 耐 压: AC 800V
4. 焊接温度: $260^{\circ}C \pm 5$ 3 ± 0.5 秒
5. 工作温度: $-25^{\circ}C \sim +85^{\circ}C$

外观要求

1. 产品应无错装。漏装零件等现象;
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象, 表面镀层应光亮美观.
3. 未注尺寸公差为 $\pm 0.15mm$

NA	A	B	NA	A	B
2P	7.50 ± 0.25	2.50 ± 0.15	10P	27.50 ± 0.25	22.50 ± 0.15
3P	10.00 ± 0.25	5.00 ± 0.15	11P	30.00 ± 0.25	25.00 ± 0.15
4P	12.50 ± 0.25	7.50 ± 0.15	12P	32.5 ± 0.25	27.50 ± 0.15
5P	15.00 ± 0.25	10.0 ± 0.15	13P	35.00 ± 0.25	30.00 ± 0.15
6P	17.50 ± 0.25	12.5 ± 0.15	14P	37.50 ± 0.25	32.50 ± 0.15
7P	20.00 ± 0.25	15.0 ± 0.15	15P	40.00 ± 0.25	35.00 ± 0.15
8P	22.50 ± 0.25	17.5 ± 0.15	16P	42.50 ± 0.25	37.50 ± 0.15
9P	25.00 ± 0.25	20.0 ± 0.15			

发放部门	
行政部	
业务部	
采购部	
工程部	
品保部	
生产部	

材料:
塑胶 : 尼龙 白色
插针 : 黄铜 H62
镀层 : 镀锡

										深圳市富港科技有限公司
										针 座
标 记	处 数		更改文件号	签 字	日 期					
设 计	L Y W	日 期	17.11.24	标准化		日 期		图样标记	重量	比例
校 对	L P J	日 期	17.11.24	审 定		日 期				XH-NAW
工 艺		日 期								
审 核	L G B	日 期	17.11.24					共 页	第 页	