

包装设计图稿

得力集团

货号	3888、33015	货名	财务凭证装订机	零件名称	说明书
----	------------	----	---------	------	-----



规格	170x120mm	材质及要求	128克铜版纸				
印刷颜色	黑色					版次	第1.0版
备注						文件编号	
批准		审核		校对		设计	英昌猛
						日期	

货号	3888、33015	货名	财务凭证装订机	零件名称	说明书
----	------------	----	---------	------	-----

DELL GROUP

八、注意事项

- 打孔前在欲装订的材料中是否有订书钉等金属物或其它非纸张材料，如：塑料片、硬纸板等，避免出现断刀现象或影响钻刀的使用寿命。
- 使用前检查钻刀，用一张纸测试以钻刀刚好能穿一张纸打穿为合适。
- 检查废纸中是否有异形形为纸片，应避开任何不规则的形状，如果打孔时有非圆纸屑产生，原因可能是：(1) 装订时，文件没有压紧，出现翻动的情况。
(2) 在折痕处打孔。
(3) 打孔位置太靠边。
(4) 在同一位置或紧靠孔重复打孔。
- 装订过程中，手切勿放在钻刀以及加热轴头的下方与旁边，以免发生意外。
- 保持打孔位置周围要有一定余量，同时注意要经常调整孔距位置，以确保打孔顺畅，检查钻刀是否被阻塞或钻刀已变钝。
- 打孔时特别注意，用力均匀，速度适中，如突然遇到打孔阻力，应立即停止操作，检查钻刀是否被阻塞或钻刀已变钝。
- 在正常使用一定次数后，钻刀会钝，需要更换，请与本公司授权代理商联系。
- 本包装材料请向当地本公司授权代理商购买，如使用非本公司专用耗材造成的机器损坏，本公司概不保修。

DELL GROUP

二、性能特点

- 切边整齐。
- 采用手压孔装订。
- 取纸15秒完成装订孔。
- 双手柄设计，外形美观。
- 采用可上下移动的定芯轴设计。
- 操作简便，可打孔和装订30mm以下厚度的文本资料。

DELL GROUP

四、技术指标

装订耗材：尼龙绳管
 打孔：装订厚度：30mm以内
 打孔直径：5mm

电压：220V/50Hz
 功率：启动125W/恒温30W
 外形尺寸：300x188x355mm

净重：3.2kg
 毛重：3.75kg

五、机器操作指南

操作图示

- 插上电源，按下开关，机身指示灯亮（红灯），机器处于预热状态。2-4分钟后，红灯灭，绿灯亮，机器可以开始热铆，预热时不影响机器的打孔。
- 插入绳管，将绳管插入机身右侧的小圆孔内，打开右侧的管盒盖。
- 打孔，将文件放置在面板上，按下手柄，进行打孔。
- 取出绳管，取出被管穿入的绳管段，注：打孔时，机器会根据打孔材料的厚度自动伸出相应长度的绳管段。
- 插入定芯轴，将绳管插入绳管右侧的轴孔中。
- 取纸，压下过手柄，将文件从机器右侧的轴孔取出，并将定芯轴插入轴管中。
- 取纸，压下过手柄，将文件从机器右侧的轴孔取出，并将定芯轴插入轴管中。
- 装订完成，取出定芯轴，取出文件，装订完成。（需手动将定芯轴回位后，再取出定芯轴，将纸屑倒掉后装入。）

DELL GROUP

三、主要部件名称

说明：本公司保留对本产品保留的所有制造物产生进行改进的权利，可能因制造变更，恕不另行通知。

DELL GROUP

六、配件更换说明

- 更换刀盘**
 - 用尖物从底座上撬起刀盘，更换新刀盘。
 - 检查新刀盘是否安装妥当。
- 更换钻刀（如右图）**
 - 用手在透明底座底部用力抬起，取下透明盖。
 - 压下手柄，用尖物撬起钻刀。
 - 把新的钻刀放在底座上的槽口上。
 - 然后向透明盖插入新的钻刀，压下手柄，拧紧螺帽。
 - 先把手柄插入新的轴孔，再按透明盖，操作完成。

DELL GROUP

七、故障检查与排除

故障现象	故障检查与排除方法
机器不插电或上下时即停止工作	1. 电源插头是否插紧，电源开关是否打开；2. 是否停电或保险丝熔断。
打孔中途不面钻管堵刀	1. 检查绳管是否安装好；2. 检查刀盘是否已固定；3. 检查钻刀是否安装好或损坏；4. 检查打孔材料是否有异物或粘住了材料等金属物；5. 检查打孔材料是否除了胶水且不干。
热铆时铆管效果不理想	1. 检查绳管是否安装好；2. 检查绳管是否安装好；3. 检查绳管是否安装好；4. 检查绳管是否安装好；5. 检查绳管是否安装好。
钻孔不出管	1. 打孔手柄是否压到底；2. 绳管是否于轴孔或没有插入绳管底部；3. 切管刀或管子卡住；4. 切管刀已反转了；5. 绳管打刀没特没有打透。

规格	170x120mm	材质及要求	128克铜版纸
印刷颜色	黑色	版次	第1.0版
备注		文件编号	
批准	审核	校对	设计 英昌猛
			日期