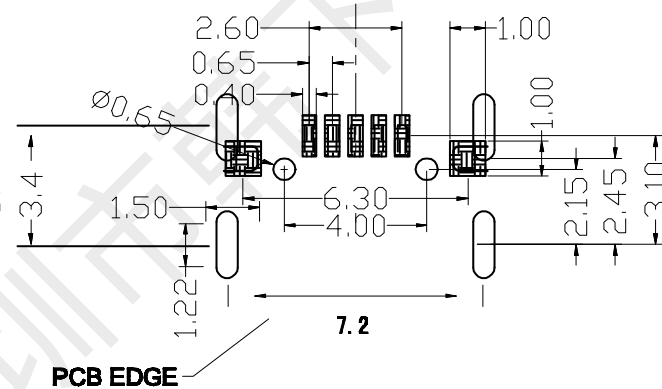
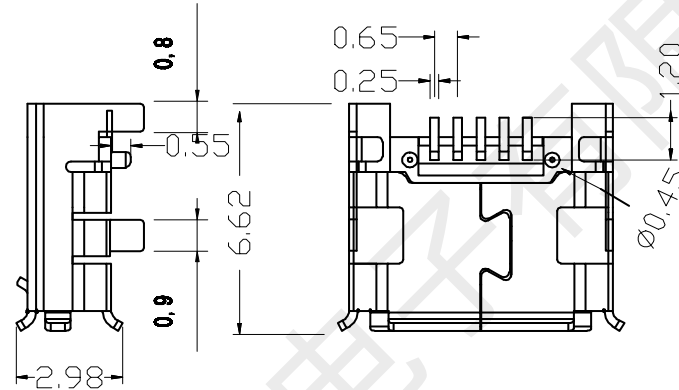
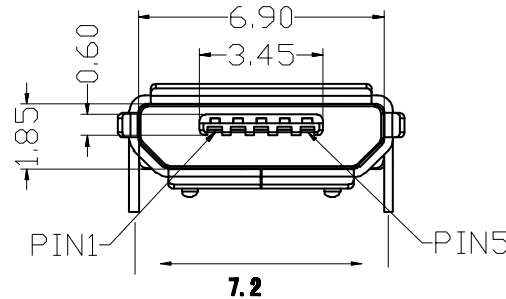
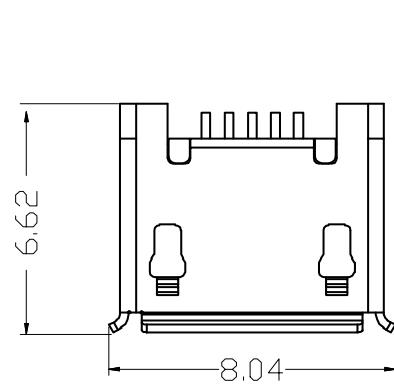
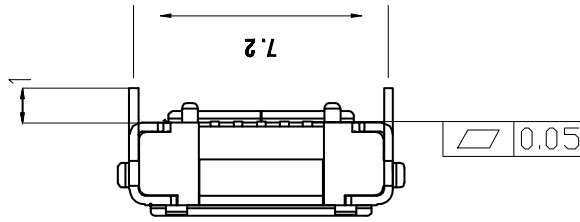


标记 REV. LTR	日期 DATE	顺序 REV.	变更内容 REVISION HISTORY	签名 SIGN
----------------	------------	------------	--------------------------	------------



RECOMMENDED PCB LAYOUT
TOLERANCE: ±0.05

表面处理
PLATED

料厚
THICKNESS

材料
MATERIAL

CALSS	I	II	III
X.XXX	±0.01	±0.02	±0.03
X.XX	±0.03	±0.05	±0.08
X.X	±0.05	±0.10	±0.12
X.	±0.10	±0.15	±0.20
ANGLE	±0.5°	±1.0°	±2.0°

版次
REV.

比例
SCALE

A/0

1:1

单位
UNIT

MM

品名
TITLE

料号
P/N NO.

图号
C/N NO.

图名
DRA. NAME

A4

Micro USB

HX MICRO 4P DIP JB

图次
SHEET

1/1

路径
FILE NAME

深圳市韩下电子有限公司

绘图
DRAWING

审核
CHECKED

批准
APPROVED

黄彬

张伟

罗小春

2020.6.12

2020.6.12

2020.6.12

规格说明: Specifications:

电气特性: Electrical:

- 额定电流: Current Ratin
1A/contact terminalg
- 额定电压: Voltage Rating
30V DC
- 接触阻抗: Contact Resistance
50 milliohms MAX
- 耐电压: Dielectnic Withstanding Voitage
300 V AC AT Sea Level
- 绝缘阻抗: Lnsulation Resistance
100MEGA ohms MIN

物理性能: Mechanical:

- 插拔力: Cnnector Mate and Unmate Force
Mate force:3.0kgf (MAX)
Unmate force:0.7kgf (MIN)
- 端子保持力: Terminal Retenion
0.5kgf (MIN)

原材料: Matorial:

- 塑胶: Housing:
Hing Temperature Thermaplastics,
LCP UL94V-0
- 端子: Contact:
Copper Alloy C5191
- 外壳: Shell:
H65 EH

电镀: Finish:

- 端子: Contact:Piated Gold in Mating Area,
Tin On Solder Tails
- 外壳: Shell:
Nickel Plating (能过炉自动上锡)

温度范围: Temperature Range:

-30°C to +80°C



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

HX MICRO 4P DIP JB

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:

- 1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0
- 1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1μ
- 1.3. 外壳部分: H65 EH, 外壳镀镍底 50μ , 镀锡 80μ

2. 工作条件:

- 2.1. 工作电压电流: 30V 1Ampere
- 2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50m Ω MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100M Ω MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.0Kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7Kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100m Ω MAX 3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100m Ω MAX 3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100m Ω MAX 3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN	将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50m Ω MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6 耐焊接性

1. 外观无明显变色、起泡;
2. 焊脚吃锡平滑

建议回焊曲线:

