

RECOMMENDED PCB LAYOUT
TOLERANCE: ±0.05

表面处理 FINISH	料厚 THICKNESS	版次 REV.	A/0	

GENERAL TOLERANCES	品名 TITLE	Micro USB	韩下® 深圳市韩下电子有限公司
CALSES	I II III		
X XXX	±0.01 ±0.02 ±0.03		
X XX	±0.03 ±0.05 ±0.08		
X X	±0.05 ±0.10 ±0.12		
X	±0.10 ±0.15 ±0.20		
ANGLE	±0.5° ±1.0° ±2.0°		
表面处理 FINISH	料号 PART NO.	HX MICRO 4P DIP JB	绘图 DRAWING
料厚 THICKNESS	图号 DRAWING NO.		审核 REVIEW
材料 MATERIAL	图名 DRAWING NAME		张伟 2020.6.12
			罗小春 2020.6.12
		页次 SHEET	路径 FILE PATH
	1/1		



® 深圳市韩下电子有限公司
Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer: _____

产品名称 Project: _____
Micro USB

规格型号 Part No: _____
HX MICRO 4P DIP JB

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1μ "			
1.3. 外壳部分: H65 EH, 外壳镀镍底 50μ ", 镀锡 80μ			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电压电流: 30V 1Ampere			
2.2. 使用温度: -30°C ~ +80°C			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50m\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100M\Omega$ MIN $100V$ DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 $0.5mA$	以 $0.5mA$ 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	$3.0Kgf$ MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	$0.7Kgf$ MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN 保持力	$0.5 kgf$ MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: $3.0kgf$ MAX 拔出力: $0.7\sim1.8 kgf$	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm5^\circ C$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100m\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100M\Omega$ MIN	将产品置于 $85^\circ C$ 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100m\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100M\Omega$ MIN	将产品置于 $-40^\circ C$ 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100m\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100M\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm2^\circ C$, 湿度为 $90\sim95RH$ 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50m\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm2^\circ C$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡; 2、 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 